Manometri - MG 100

• Utilizzati laddove non sia richiesta una precisione elevata.
• Utilizzati per la misurazione di liquidi e gas adatti per leghe di rame.
• I modelli riempiti di liquido si utilizzano in ambienti con presenza di pressioni pulsanti di vibrazioni.
Settore industriale: tecnologie di trattamento delle acque, produzione di macchinari, riscaldamento, ventilazione e condizionamento (HVAC), pompe/compressori e idraulica/pneumatica.

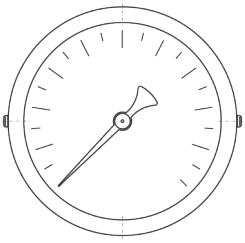
Proprietà di Utilizzo

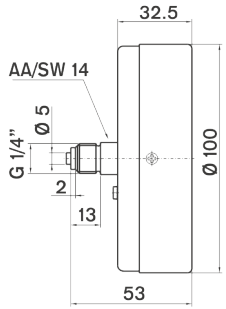
Pressione Esercizio (max.)	· Non deve superare il 75% della scala completa.
Temperatura del fluido	· Massimo + 60 °C
Conformita	· EN 837 - 1
Classe di precisione	· CL 2.5
Temperatura ambiente	· - 40...+ 60°C
Classe di protezione	· IP 41
Prova di vibrazione meccanica	· 10Hz-150Hz 1 Ottava / minuto - 3 assi
Prova di carico impatto meccanico	· 15g
Intervallo d'esercizio ottimale	· Fra 0,1 x PN e 0,75 x PN
Temperatura di stoccaggio	· -40 ... +70 °C

Proprietà Costruttive

Tipo di montaggio	· Collegamento inferiore
Unità scala	· bar/psi
Intervallo scala (PN)	· 0/0,6 · 0/1 · 0/1,6 · 0/2,5 · 0/4 · 0/6 · 0/10 · 0/16 · 0/25 · 0/40 · 0/60 · 0/100 · 0/160 · 0/250 · 0 - 315 · 0/400 · 0/600
Intervallo scala del vuoto	· -760 / 0 mmHg · -1 / 0 · -1 / +0,6 · -1 / +1,5 · -1 / +3 · -1 / +5 · -1 / +9
Cassa	· Acciaio
Movimento	· Ottone
Schermo	· Policarbonato
Parti a umido	· Lega di rame
Collegamento	· G 1/2'' B
Quadrante	· Alluminio
Puntatore	· Alluminio
Saldatura	· Saldatura

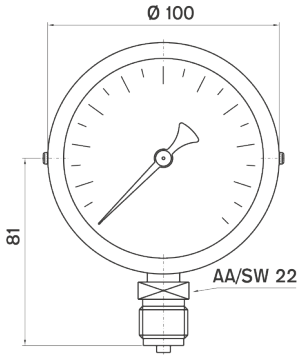
Immagine di disegno tecnico - MG 100

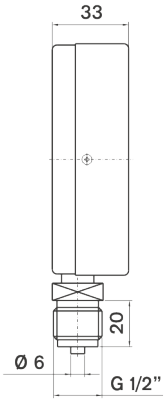




gr. 273

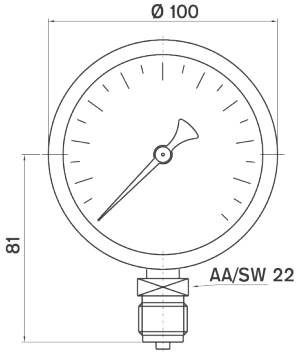
100 10 002 MK /

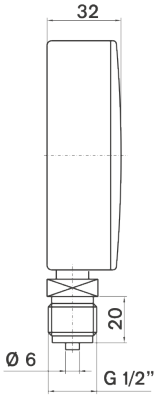




gr. 370

100 10 001 MK /





gr. 310

100 10 001 AK /