



Manometri - MC 160

- I manometri con diaframma a capsula si utilizzano per la misurazione di valori di bassa pressione.
- Non utilizzabili in caso di presenza di fluidi ad alta viscosità o in forma cristallizzabile.
- Utilizzato con gas e liquidi che non attaccano l'acciaio inossidabile 316L.
- In ambienti con presenza di vibrazioni e di pressioni pulsanti, si dovranno utilizzare modelli riempiti di liquido.

Settore industriale: dispositivi medici, condotti del gas ed elettrici e produzione di macchinari.



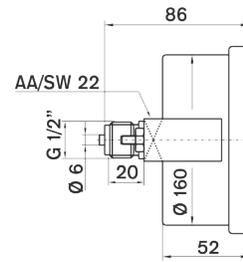
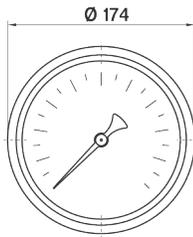
Proprietà di Utilizzo

Pressione Esercizio (max.)	· Non deve superare il 75% della scala completa.
Conformità	· EN 837 - 3
Classe di precisione	· CL 1.6
Temperatura ambiente	· - 20 ... + 60 °C
Classe di protezione	· IP 41
Prova di vibrazione meccanica	· 10Hz-150Hz 1 Ottava / minuto - 3 assi
Prova di carico impatto meccanico	· 15g
Intervallo d'esercizio ottimale	· Fra 0,1 x PN e 0,75 x PN
Limite di sovrappressione	· PN x 1.25
Temperatura del fluido	· Massimo + 100 °C
Temperatura di stoccaggio	· -40 ... +70 °C

Proprietà Costruttive

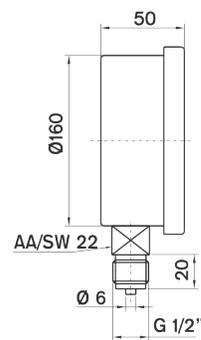
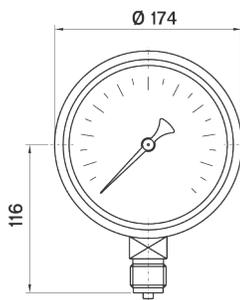
Tipo di montaggio	· Collegamento inferiore
Unità scala	· mbar
Intervallo scala (PN)	· 0/25 · 0/40 · 0/60 · 0/100 · 0/160 · 0/250 · 0 - 315 · 0/400 · 0/600 · 0 - 1000
Intervallo scala del vuoto	· -1000 / 0 · -16 / 0 · -25 / 0 · -40 / 0 · -60 / 0 · -100 / 0 · -160 / 0 · -250 / 0 · -400 / 0 · -600 / 0
Cassa	· Acciaio inossidabile AISI-304
Lunetta	· Acciaio inossidabile AISI-304
Movimento	· Acciaio inossidabile AISI-304
Schermo	· Vetro Stratificato
Parti a umido	· Acciaio inossidabile AISI-316L
Collegamento	· G 1/2" B
Quadrante	· Alluminio
Puntatore	· Alluminio
Saldatura	· Saldatura a TIG

Immagine di disegno tecnico - MC 160



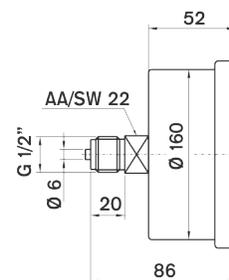
gr.
1075

160 13 103 /



gr.
1050

160 13 101 /



gr.
1015

160 13 102 /