



Manomètres - MH 160

- Utilisés là où une haute précision est nécessaire et peuvent être utilisés comme manomètre de référence pour calibrer d'autres manomètres
- Les manomètres de référence viennent avec une certification de laboratoire PAKKENS
- Utilisés pour mesurer les liquides et les gaz qui conviennent aux alliages de cuivre.
- La P-vision intégrée permet une lecture précise et sans parallaxe.

Secteur d'industrie : Test des équipements, banc d'étalonnage, équipement de laboratoire et fabrication de machinerie.



Caractéristiques de Construction

Type de fixation	· Connexion inférieure
Unité d'échelle	· bar
Étendue d'échelle (PN)	· 0/0,6 · 0/1 · 0/1,6 · 0/2,5 · 0/4 · 0/6 · 0/10 · 0/16 · 0/25 · 0/40 · 0/60 · 0/100 · 0/160 · 0/250 · 0 - 315 · 0/400 · 0/600
Étendue d'échelle de vide	· -1 / 0 · -1 / +0,6 · -1 / +1,5 · -1 / +3 · -1 / +5 · -1 / +9 · -1 / +15 · -1 / +24
Boîtier	· Acciaio
Lunette	· Acier
Mouvement	· Laiton
Vitre	· Verre
Pièces en contact avec le fluide	· Alliage de cuivre
Connexion	· G 1/2" B
Cadran	· Aluminium · P-VISION
Aiguille	· Aluminium
Soudure	· Soudage

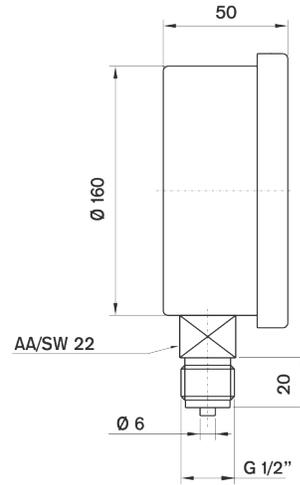
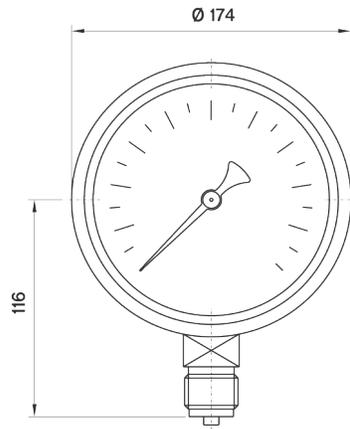
Caractéristiques D'utilisation

Pression de fonctionnement (maxi.)	· Nécessité ne pas dépasser complet.
Conformité	· EN 837 - 1
Classe de précision	· CL 0.6
Indice de protection	· IP 41
Essai de vibration mécanique	· 10Hz-150Hz 1 Octave / minute - 3 axes
Charge d'essai de choc mécanique	· 15g
Plage de fonctionnement optimal	· Entre 0,0 x PN et 1,0 x PN
Limite de suppression	· F.S. x 1,3
Température du fluide	· Maximum + 60 °C
Température ambiante	· - 40...+ 60°C

Caractéristiques D'utilisation

Température de stockage · -40 ... +70 °C

Image Schéma technique - MH 160



160 12 001 /