



Manomètres - MH 100

- Utilisés pour mesurer les liquides et les gaz qui conviennent aux alliages de cuivre sous des conditions vibratoires.
 - Pour les médias agressifs, il est possible d'utiliser de l'acier inoxydable AISI 316L.
- Secteur d'industrie : Usines pétrochimiques, industrie minière, fabrication de machinerie et hydrauliques/pneumatiques,



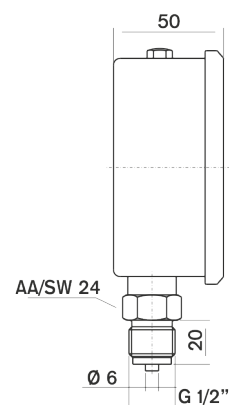
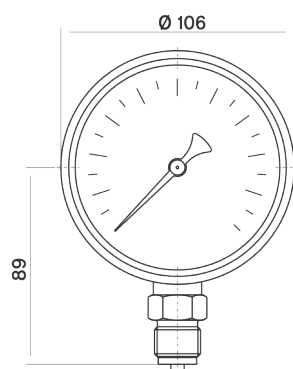
Caractéristiques de Construction

Type de fixation	· Connexion inférieure
Unité d'échelle	· bar/psi
Étendue d'échelle (PN)	· 0/0,6 · 0/1 · 0/1,6 · 0/2,5 · 0/4 · 0/6 · 0/10 · 0/16 · 0/25 · 0/40 · 0/60 · 0/100 · 0/160 · 0/250 · 0 - 315 · 0/400 · 0/600
Étendue d'échelle de vide	· -1 / 0 · -1 / +0,6 · -1 / +1,5 · -1 / +3 · -1 / +5 · -1 / +9 · -1 / +15 · -1 / +24
Boîtier	· Acier inoxydable AISI-304
Lunette	· Acier inoxydable AISI-304
Mouvement	· Laiton
Vitre	· Verre feuilleté
Pièces en contact avec le fluide	· Alliage de cuivre
Connexion	· G 1/2" B
Cadran	· Aluminium
Aiguille	· Aluminium
Soudure	· Soudage
Remplissage liquide	· Glycérine

Caractéristiques D'utilisation

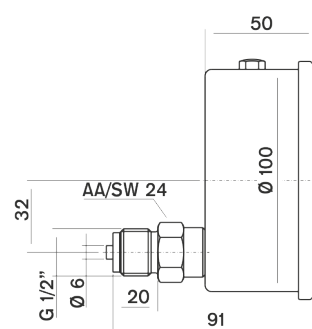
Température du fluide	· Maximum + 60 °C
Pression de fonctionnement (maxi.)	· Nécessité ne pas dépasser complet.
Conformité	· EN 837 - 1
Classe de précision	· CL 1.0
Température ambiante	· - 20 ... + 60 °C
Indice de protection	· IP 65
Essai de vibration mécanique	· 10Hz-150Hz 1 Octave / minute - 3 axes
Charge d'essai de choc mécanique	· 15g
Plage de fonctionnement optimal	· Entre 0,0 x PN et 1,0 x PN
Limite de suppression	· F.S. x 1,3
Température de stockage	· -40 ... +70 °C

Image Schéma technique - MH 100



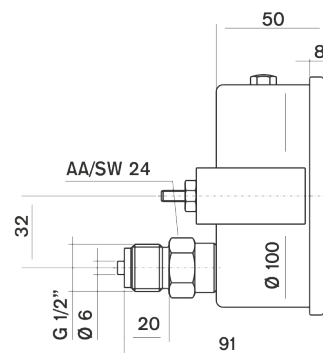
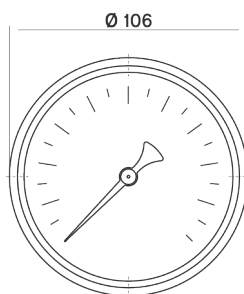
gr.
880

100 110 11 /



gr.
980

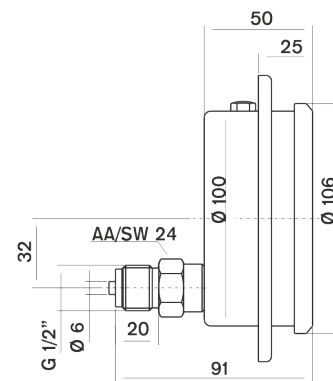
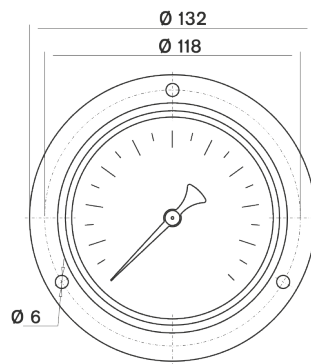
100 110 14 /



gr.
1040

100 110 15 /

Image Schéma technique - MH 100



100 110 18 /