



Manometer - MG 100

- Werden dort verwendet, wo keine hohe Genauigkeit erforderlich ist.
- Für die Messung von Flüssigkeiten und Gasen, die für Kupferlegierungen geeignet sind
- Mit Flüssigkeit gefüllte Typen werden bei pulsierenden Drücken oder vibrierenden Umgebungen verwendet.

Branche: Wasseraufbereitungstechnologien, Maschinenbau , Heizungs-, Lüftungs- und Klimatechnik (HLK), Pumpen/Kompressoren und Hydraulik/Pneumatik



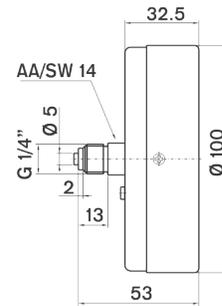
Konstruktive Eigenschaften

Montagetyp	· Unterer Anschluss
Maßeinheit	· bar/psi
Skalenbereichbereich (PN)	· 0/0,6 · 0/1 · 0/1,6 · 0/2,5 · 0/4 · 0/6 · 0/10 · 0/16 · 0/25 · 0/40 · 0/60 · 0/100 · 0/160 · 0/250 · 0 - 315 · 0/400 · 0/600
Vakuum-Wertebereich	· -760 / 0 mmHg · -1 / 0 · -1 / +0,6 · -1 / +1,5 · -1 / +3 · -1 / +5 · -1 / +9
Blende	· Stahl
Bewegung	· Messing
Fenster	· Polycarbonat
Mediumberührte Teile	· Kupferlegierung
Anschluss	· G 1/2" B
Anzeige	· Aluminium
Zeiger	· Aluminium
Schweißung	· Lötung

Einsatzzeigenschaften

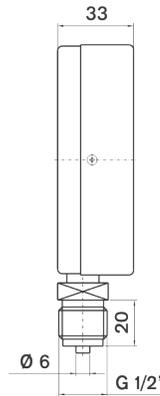
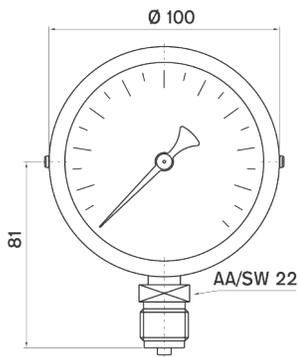
Betriebsdruck (max.)	· Darf %75' des Maßstabs nicht überschreiten.
Flüssigkeitstemperatur	· Maximum + 60 °C
Konformität	· EN 837 - 1
Genauigkeitsklasse	· CL 2.5
Umgebungstemperatur	· - 40...+ 60°C
Schutzrate	· IP 41
Mechanischer Schwingungstest	· 10Hz-150Hz 1 Oktave / Minute - 3 Achsen
Mechanische Stoßtestbelastung	· 15g
Optimaler Betriebsbereich	· Zwischen 0,1 x PN und 0,75 x PN
Lagertemperatur	· -40 ... +70 °C

Bild einer technischen Zeichnung - MG 100



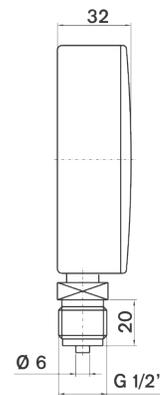
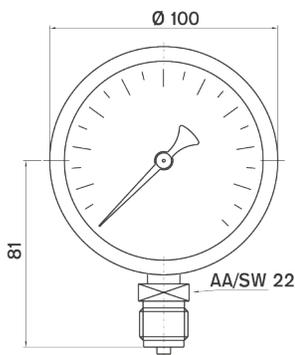
gr.
273

100 10 002 MK /



gr.
370

100 10 001 MK /



gr.
310

100 10 001 AK /